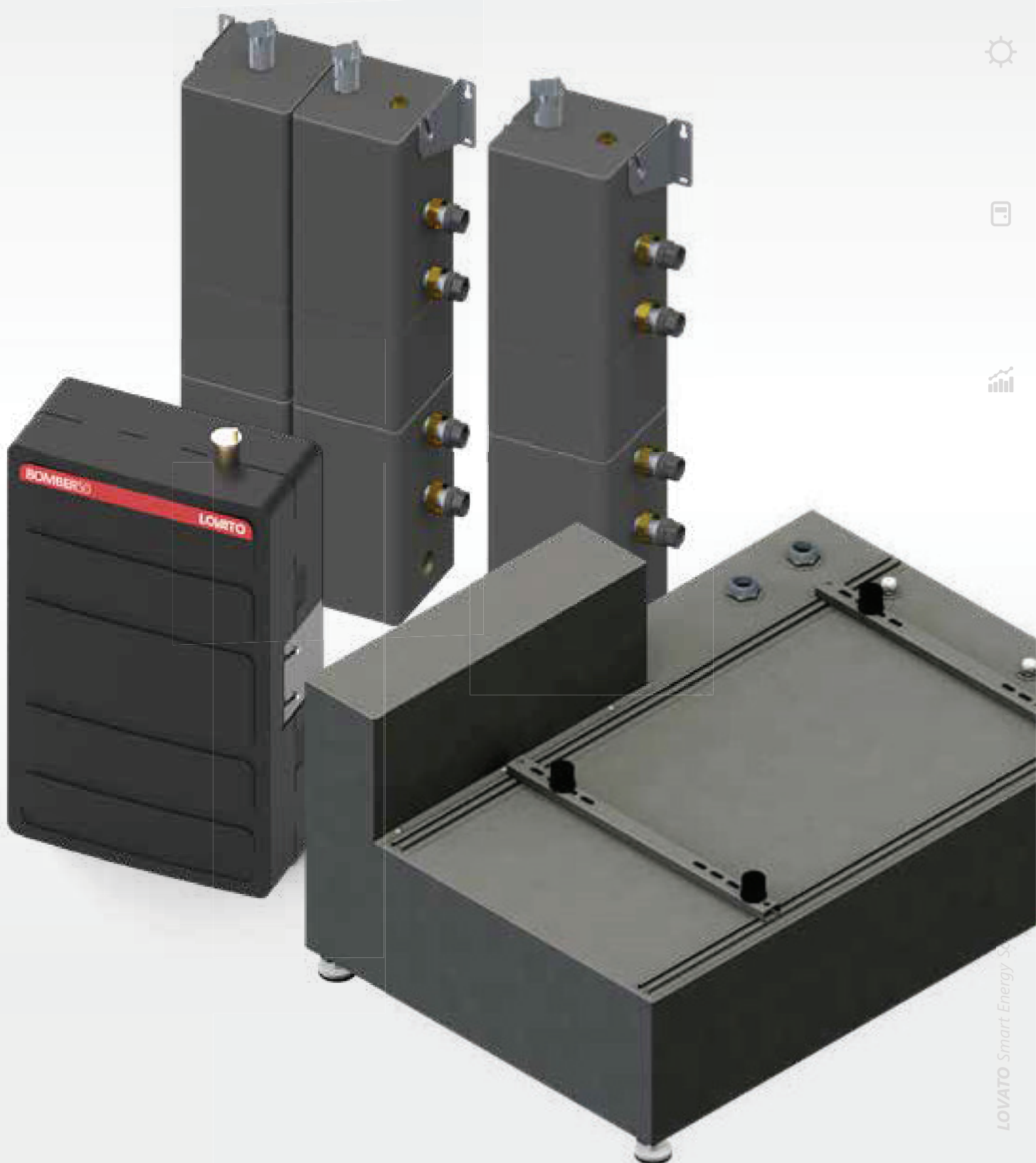


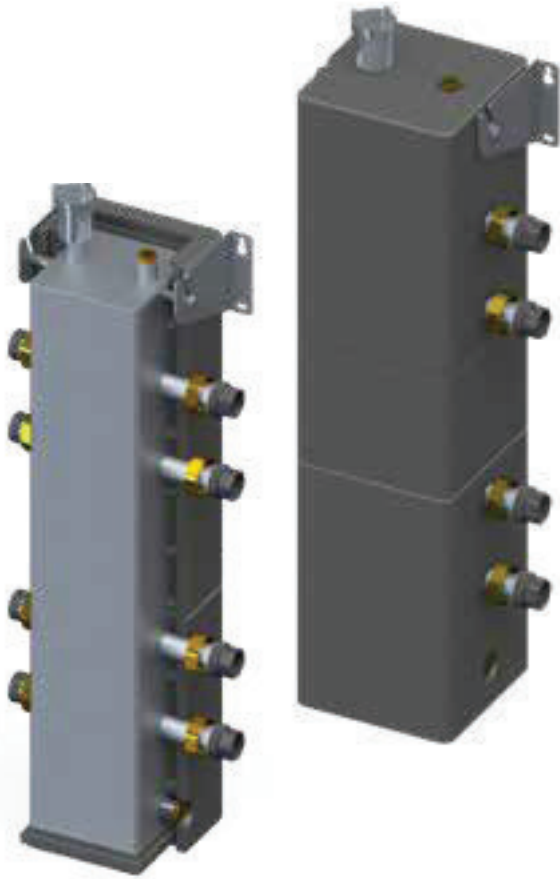
LOVATO **BOMBER**

20-40-50C-100B





LOVATO BOMBER 20 HYBRID



MIKROSPEICHERSYSTEM 20 L

DIENT ALS LUFTABSCHIEDER
UND 2 ZONEN-HEIZKREISVERTEILER

INERTIAL MICROL STORAGE TANK 20L

WITH FUNCTION OF AIR SEPARATOR AND 2
ZONES DISTRIBUTION HEADER



UNTERHALB HEIZKESSEL POSITIONIERBAR
NUR 220 X 887 X 220 MM!

INSTALLATION UNDER THE GAS BOILER
ONLY 220 X 887 X 220 MM!

BESCHREIBUNG

BOMBER ist ein Mikrospeichersystem, versehen mit Heizkreisverteiler. Es können zwei unterschiedliche Wärmeerzeuger zusammen angeschlossen und betrieben werden: Wärmepumpe mit einer zusätzlichen Energiequelle.

Dank seiner Bauweise, funktioniert die Wärmepumpe zur Abdeckung des Wärmebedarfs und garantiert somit eine optimierte Wärmeanpassung; die zusätzliche Energiequelle wird als Unterstützung bei Spitzenwärmelast eingesetzt.

Bomber besteht aus einem ersten vertikalen Modul, in der Mitte durch eine Trennwand geteilt; dadurch entstehen eine Eingangs- und eine Ausgangskammer. In der Eingangskammer ist ein automatischer Luftabscheider integriert. Das vertikale Modul dient als hydraulische Weiche und 2 Zonen-Heizkreisverteiler.

Die interne Trennwand sowie die Anschlüsse gewähren eine geeignete Schichtbildung der Flüssigkeit und verhindern das Vermischen zwischen den zwei unterschiedlichen Temperaturniveaus.

Bomber ist mit automatischem Entlüftungsventil und Fühlerhalterung am oberen Teil, sowie mit Entleerungsanschluss am unteren Teil versehen.

VORTEILE

- Sehr kompakt, nur 220 mm tief
- Thermische Isolierung mit schwarzem EPP 40 g/l Stärke 30 mm. - λ 0,036 W / m²·K (10°C)
- Funktioniert als: Mikrospeicher, Luftabscheider, hydraulische Weiche, 2 Zonen-Heizkreisverteiler;
- Installation rechts oder links;
- Integrierte Fühleranschlüsse;
- Einfache Wandmontage dank der Wandhalterung;
- Einfache hydraulische Anbindung durch Verbindungsstutzen, flachdichtend;
- Automatischer Entlüfter

DESCRIPTION

BOMBER is a inertial micro storage tank with zone distribution: its function is to work with heat pump and further support heat source.

Its purpose is facilitates the functioning of the heat pump for covering the heat demand granting an optimized modulation and covers the peak loads with the support of the ancillary heat source.

It is composed of a vertical module and with a diaphragm in the middle that divide the flow and return chambers. In the flow chamber is installed an automatic air vent.

The module acts as hydraulic switch and headers, where two distribution modules can be fixed.

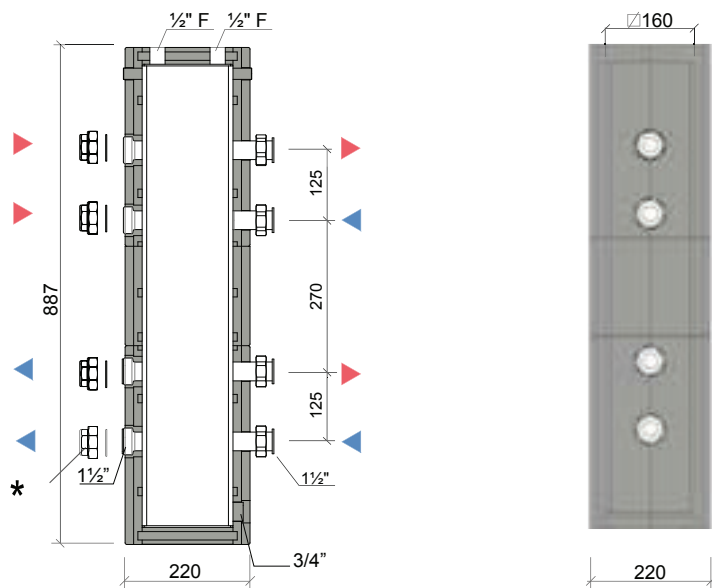
The internal diaphragm and the position of the secondary connections grants a correct stratification of the fluid, preventing its mixing between two levels of temperature.

It is supplied with automatic air vent and sensor pocket (at the top) and probe holder on the upper part, and with drain connection in the lower part.

AVANTAGES

- Extremely compact, only 220 mm
- Thermal insulation in EPP 40 g/l sp. 30 mm. - λ 0,036 W / m²·K (10°C)
- Its functions are: micro accumulation, deaerator, hydraulic switch and as an header for 2 distribution zones
- Right/Left installation
- Integrated flow temperature sensor pocket
- Easy installation on the wall thanks to the support brackets
- Pipe union connections
- Automatic air vent

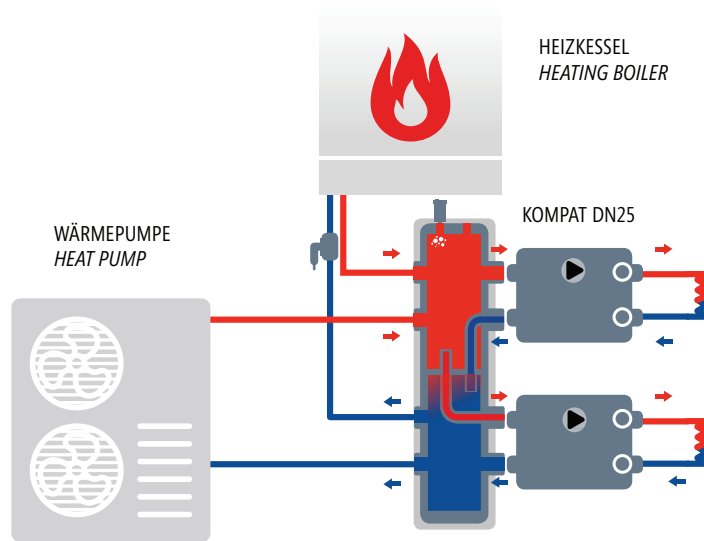
BOMBER 20



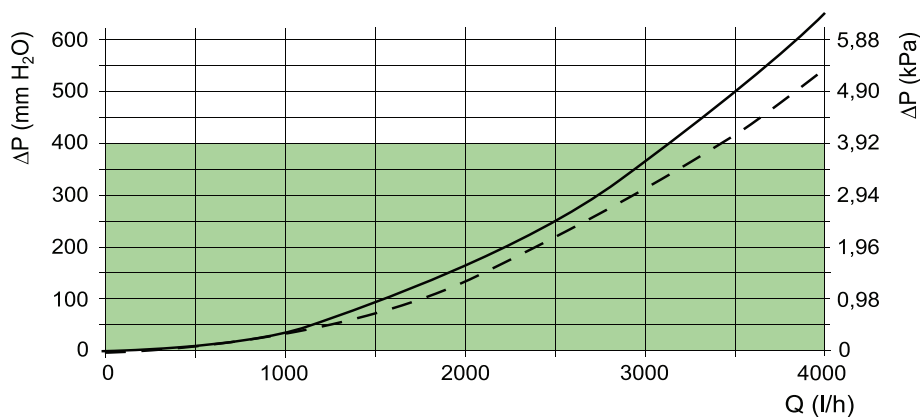
Max. Betriebstemperatur Max working temperature	100 °C
Max. Betriebsdruck Max working pressure	6 bar
Inhalt Content	20 L
Material Header material	Stahl - Steel S235
Gewicht Weight	21 Kg
Material Isolierung Insulation material	EPP 40 g/l sp.30 mm λ 0,036 W/ m*k (10°C)

* Anschlüsse F-F 1 1/2" - 1"
Connections F-F 1 1/2" - 1"

KONFIGURATION HYBRID - WÄRMEPUMPE+HEIZKESSEL / CONFIGURATION HEAT PUMP+HEATING BOILER



DRUCKVERLUST / PRESSURE LOSSES



Empfohlener Arbeitsbereich - Advisable Operation Range

SET INHALT / INCLUDED

- Automatische Entlüftungsventile
Automatic air vent
- Wandhalterungsbügel
Support brackets
- Schutzrohr für Temperaturfühler
Sensor pocket
- Anschluss
Connection kit

ZUBEHÖR / ACCESSORIES



BOMBER 20

Mikrospeichersystem und 2 Zonen-Heizkreisverteiler
Inertial micro storage tank with zone distribution

COD.

49017080

KAPPEN - CAPS

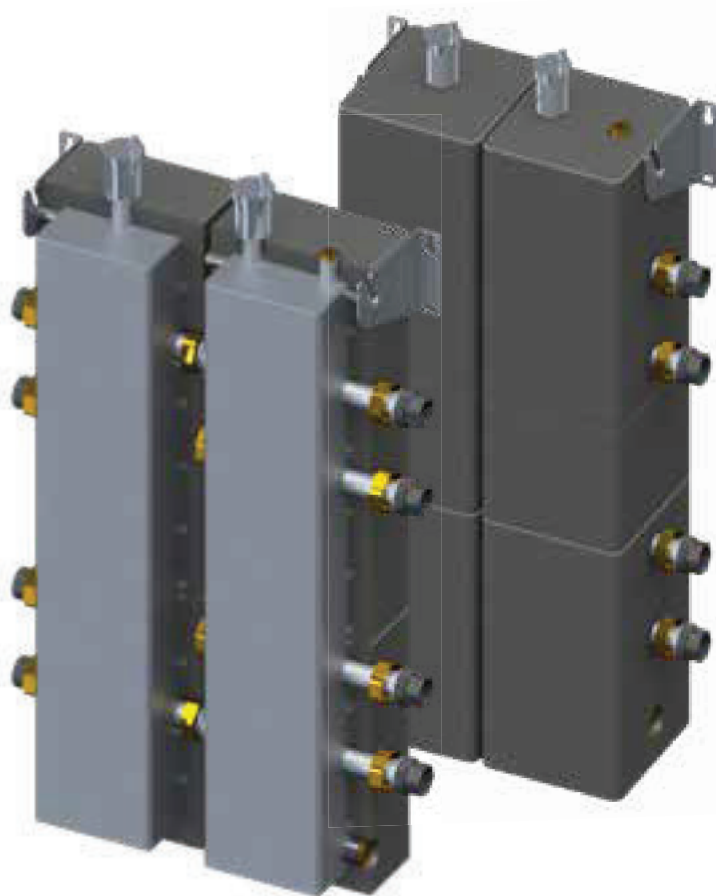
Satz 2 Kappen zu 1" M
Isolation caps 1" M 38001326

COD.

38001326



LOVATO **BOMBER 40** HYBRID

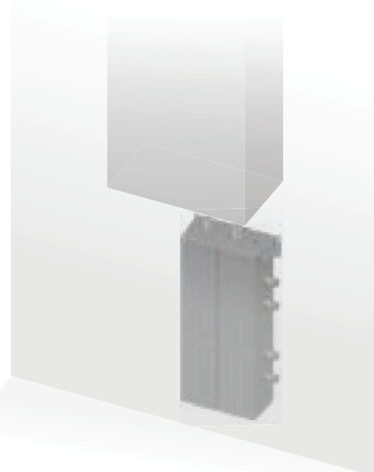


MIKROSPEICHERSYSTEM 40 L

DIENT ALS LUFTABSCHIEDER
UND 2 ZONEN-HEIZKREISVERTEILER

INERTIAL MICROL STORAGE TANK 40L

WITH FUNCTION OF AIR SEPARATOR AND 2
ZONES DISTRIBUTION HEADER



**UNTERHALB HEIZKESSEL POSITIONIERBAR
NUR 440 X 887 X 220 MM!**

**INSTALLATION UNDER THE GAS BOILER
ONLY 440 X 887 X 220 MM!**

BESCHREIBUNG

BOMBER ist ein Mikrospeichersystem, versehen mit Heizkreisverteiler. Es können zwei unterschiedliche Wärmeerzeuger zusammen angeschlossen und betrieben werden: Wärmepumpe mit einer zusätzlichen Energiequelle.

Dank seiner Bauweise, funktioniert die Wärmepumpe zur Abdeckung des Wärmebedarfs und garantiert somit eine optimierte Wärmeanpassung; die zusätzliche Energiequelle wird als Unterstützung bei Spitzenwärmelast eingesetzt.

Bomber besteht aus einem ersten vertikalen Modul, in der Mitte durch eine Trennwand geteilt; dadurch entstehen eine Eingangs- und eine Ausgangskammer. In der Eingangskammer ist ein automatischer Luftabscheider integriert. Das zweite vertikale Modul dient als hydraulische Weiche und 2 Zonen-Heizkreisverteiler.

Die interne Trennwand sowie die Anschlüsse gewähren eine geeignete Schichtbildung der Flüssigkeit und verhindern das Vermischen zwischen den zwei unterschiedlichen Temperaturniveaus.

Bomber ist mit automatischem Entlüftungsventil und Fühlerhalterung am oberen Teil, sowie mit Entleerungsanschluss am unteren Teil versehen.

VORTEILE

- Sehr kompakt, nur 220 mm tief
- Thermische Isolierung mit schwarzem EPP 40 g/l Stärke 30 mm. - λ 0,036 W / m²k (10°C)
- Funktioniert als: Mikrospeicher, Luftabscheider, hydraulische Weiche, 2 Zonen-Heizkreisverteiler;
- Installation rechts oder links;
- Integrierte Fühleranschlüsse;
- Einfache Wandmontage dank der Wandhalterung;
- Einfache hydraulische Anbindung durch Verbindungsstutzen, flachdichtend;
- Automatischer Entlüfter

DESCRIPTION

BOMBER is a inertial micro storage tank with zone distribution: its function is to work with heat pump and further support heat source.

Its purpose is facilitates the functioning of the heat pump for covering the heat demand granting an optimized modulation and covers the peak loads with the support of the ancillary heat source.

It is composed of a vertical module and with a diaphragm in the middle that divide the flow and return chambers. In the flow chamber is installed an automatic air vent.

The second module acts as hydraulic switch and headers, where two distribution modules can be fixed.

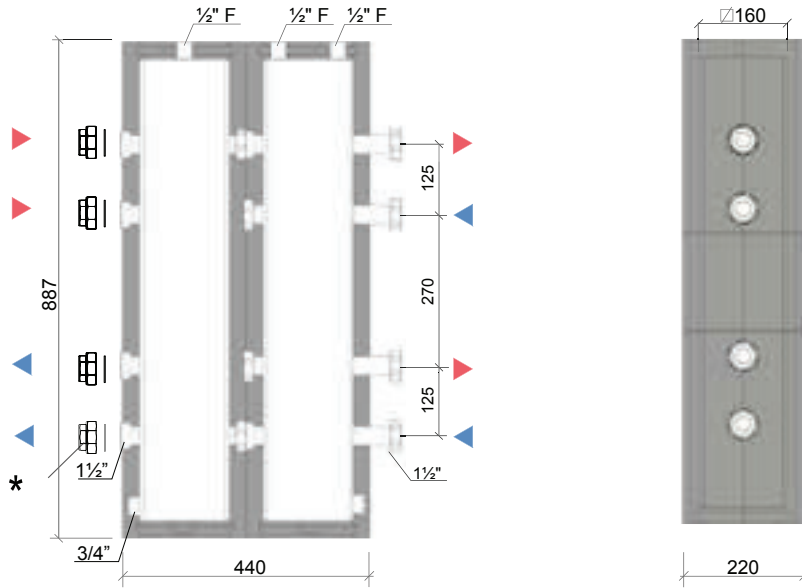
The internal diaphragm and the position of the secondary connections grants a correct stratification of the fluid, preventing its mixing between two levels of temperature.

It is supplied with automatic air vent and sensor pocket (at the top) and probe holder on the upper part, and with drain connection in the lower part.

AVANTAGES

- Extremely compact, only 220 mm
- Thermal insulation in EPP 40 g/l sp. 30 mm. - λ 0,036 W / m²k (10°C)
- Its functions are: micro accumulation, deaerator, hydraulic switch and as an header for 2 distribution zones
- Right/Left installation
- Integrated flow temperature sensor pocket
- Easy installation on the wall thanks to the support brackets
- Pipe union connections
- Automatic air vent

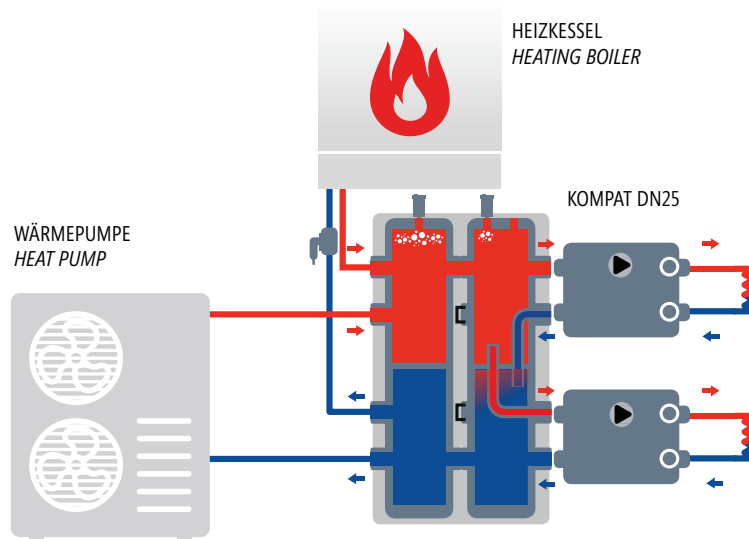
BOMBER 40



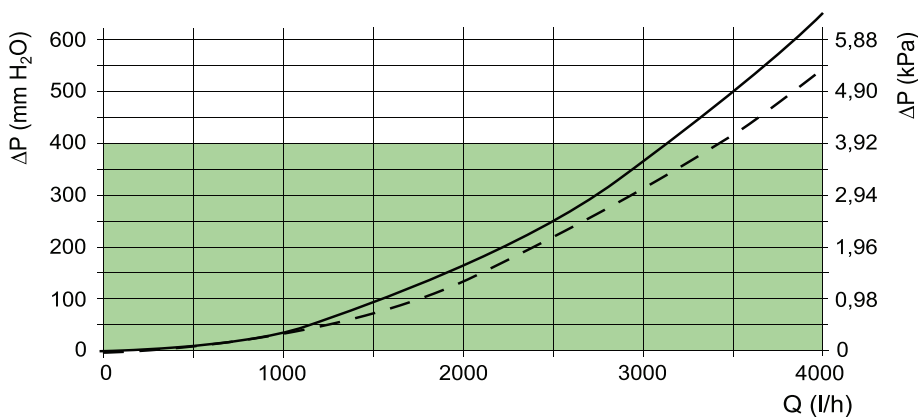
Max. Betriebstemperatur Max working temperature	100 °C
Max. Betriebsdruck Max working pressure	6 bar
Inhalt Content	40 L
Material Header material	Stahl - Steel S235
Gewicht Weight	43 Kg
Material Isolierung Insulation material	EPP 40 g/l sp.30 mm λ 0,036 W/m·K (10°C)

* Anschlüsse F-F 1½" - 1"
Connections F-F 1½" - 1"

KONFIGURATION HYBRID - WÄRMEPUMPE+HEIZKESSEL / CONFIGURATION HEAT PUMP+HEATING BOILER



DRUCKVERLUST / PRESSURE LOSSES



Empfohlener Arbeitsbereich - Advisable Operation Range

SET INHALT / INCLUDED

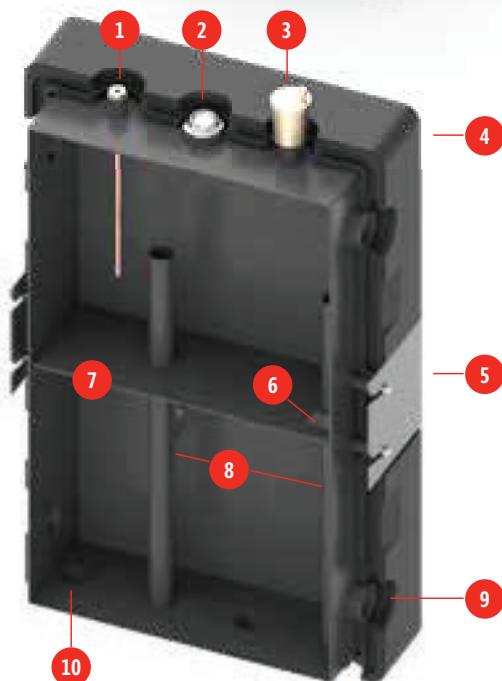
- Automatische Entlüftungsventile
Automatic air vent
- Wandhalterungsbügel
Support brackets
- Schutzrohr für Temperaturfühler
Sensor pocket
300mm COD 38000046
- Anschluss
Connection kit

ZUBEHÖR / ACCESSORIES



BOMBER 40	COD.	KAPPEN - CAPS	COD.
Mikrospeichersystem und 2 Zonen-Heizkreisverteiler Inertial micro storage tank with zone distribution	49017081	Satz 2 Kappen zu 1" M Isolation caps 1" M 38001326	38001326

LOVATO BOMBER 50 C



BESCHREIBUNG

BOMBER 50 C ist der ultraflache 50-Liter-Mini-Pufferspeicher, der bis zu zwei Energiequellen (z.B. Wärmepumpe, Heizkessel oder andere) anschließt und die Funktionen der hydraulischen Weiche und des Verteilers für bis zu 2 Kreise übernimmt.

Die interne Membrane und die Konfiguration der Sekundäranschlüsse ermöglichen eine korrekte Flüssigkeitsschichtung.

Der für die Wärmepumpe vorgesehene Anschluss (max. 4,5 m³/h) garantiert eine vollständige Ausnutzung des Speichervolumens und fördert eine größere Betriebskontinuität. Wenn es nicht möglich ist, eine zusätzliche Energiequelle, wie z. B. einen Heizkessel, einzusetzen, ist der BOMBER 50 C mit einem Anschluss für die Verbindung eines elektrischen Widerstands (bis zu 3 kW) ausgestattet. Das Modul wird mit einem automatischen Entlüftungsventil und einem Temperaturfühlerschacht geliefert. Es ist vollständig isoliert und kann sowohl in Heiz- als auch in Kühlsystemen verwendet werden.

DESCRIPTION

BOMBER 50 C is the ultra-flat 50 litre mini inertial storage tank that connects up to two energy sources (e.g. heat pump, gas boiler or other) and acts as a hydraulic separator and distribution manifold for up to two zones.

The internal diaphragm and the configuration of the secondary connections allow a correct fluid stratification.

The dedicated connection for the heat pump (max. 4.5 m³/h) ensures full utilisation of the storage volume, providing longer service continuity.

When an additional energy source, such as a boiler, cannot be installed, BOMBER 50 C is equipped with a connection for an electric resistance (up to 3kW).

The module is supplied with an automatic air vent valve and a temperature sensor pocket. It is fully insulated and can be used both in heating and also in cooling systems.

VORTEILE

- Kompaktes Modul 520 x 860 x 240 mm (reduziert die Frontfläche um 30% im Vergleich zu einer Lösung mit BOMBER 40).
- Inhalt: 50 Liter.
- Voll isoliert, geeignet für Heiß-/Kühllösungen (EPP λ 0,034 W/mk. 30g/l Dicke 40 mm)
- Korrosionsbeständig durch Kataphorese-Oberflächenbehandlung
- Isolierung der Bohrungen durch Stopfen
- Reduzierter Druckverlust, Durchfluss bis zu 4,5 m³/h
- Vielseitig einsetzbar: Entlüfter, hydraulische Weiche / Verteiler bis zu 2 Kreise
- Installationssymmetrie (links/rechts oben/unten)
- Temperaturfühlerschacht und automatisches Entlüftungsventil im Lieferumfang enthalten
- Einfache Wandmontage durch spezielle Halterungen;
- Vorbereitet für magnetischen Entschlamer MAGNETOR
- Vorbereitet für elektrischen Widerstand bis zu 3 kW

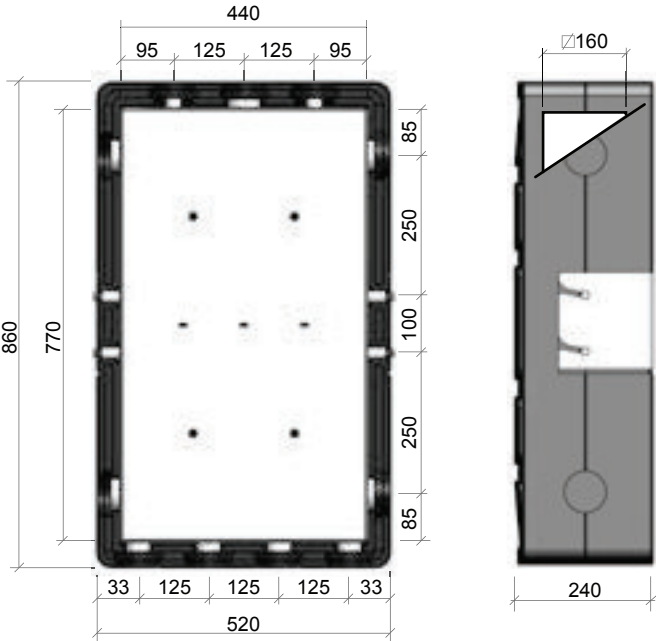
ADVANTAGES

- Compact module 520 x 860 x 240 mm (reduces the frontal area by 30% compared to a BOMBER 40 solution).
- Capacity: 50 litres.
- Fully insulated, suitable for heating/cooling solutions (EPP λ 0.034 W/mk. 30g/l thickness 40 mm)
- Corrosion resistant by surface treatment of cataphoresis
- Hole insulated by plugs
- Low pressure drop, flow rate up to 4.5 m³/h - Multi-purpose: De-aerator, hydraulic separator / distribution manifold up to 2 zones.
- Symmetry in installation (right/left/top/bottom)
- Sensor pocket and automatic air vent valve included
- Easy wall installation using special wall brackets
- Ready for the installation of MAGNETOR
- Ready for electric resistance up to 3 kW

- 1 Temperaturfühlerschacht ½"
Temperature sensor pocket ½".
- 2 Vorbereitet für 1½" elektrisches Widerstand
Ready for 1½" electric resistance
- 3 Automatisches Entlüftungsventil
Automatic air vent valve
- 4 Isolierung - Insulation
EPP λ 0,034 W/mk. 30g/l sp. 40 mm

- 5 Wandhalterungen für die Wandmontage
Wall brackets for wall installation
- 6 Kommunikation zwischen den Kammern
Connection between compartments
- 7 Trennwand zwischen den 2 Kammern
Separation barrier between the 2 compartments

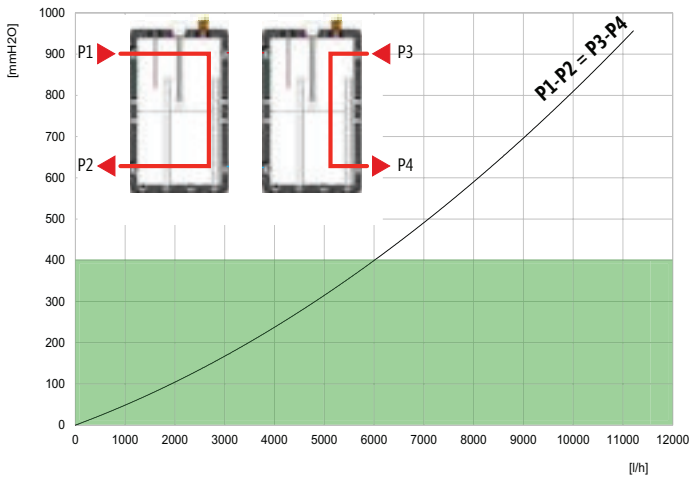
- 8 Interne Verlängerungen zur Vermeidung von hydraulischen Kurzschlüssen und zur Aufrechterhaltung der Trennung zwischen Vor- und Rücklauf.
Internal extensions to prevent hydraulic short circuits and maintain separation between flow and return.
- 9 4 Anschlüsse von 1¼" für Primärquellen
4 connections 1¼" for primary sources
- 10 4 Anschlüsse von 1" für 2 Lovato-Gruppen oder für Magnetor
4 connections 1" for 2 distribution modules or magnetor



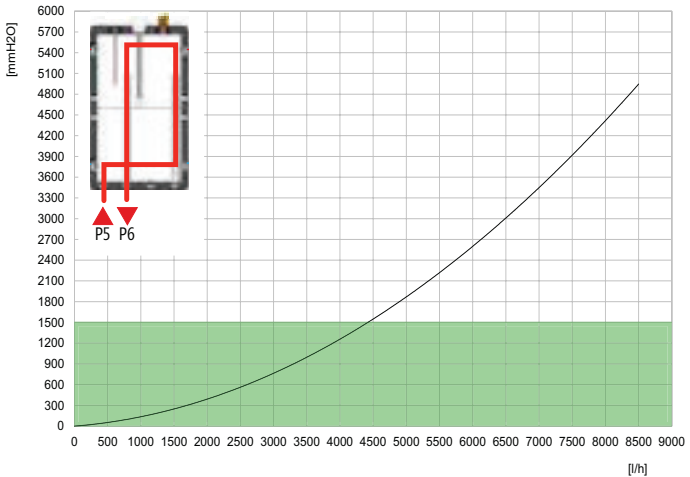
Max. Betriebstemperatur Max working temperature	100 °C
Max. Betriebsdruck Max working pressure	3 bar
Inhalt Content	50 litri
Material Header material	acciaio acier S235
Gewicht Weight	31 Kg
Material Isolierung Insulation material	EPP 30 g/l sp 40 mm λ 0,034 W/ mk
Oberflächenbehandlung mit Korrosionsschutz Anti-corrosive surface treatment	Kataforese Cataphorèse

DRUCKVERLUST / PRESSURE LOSS

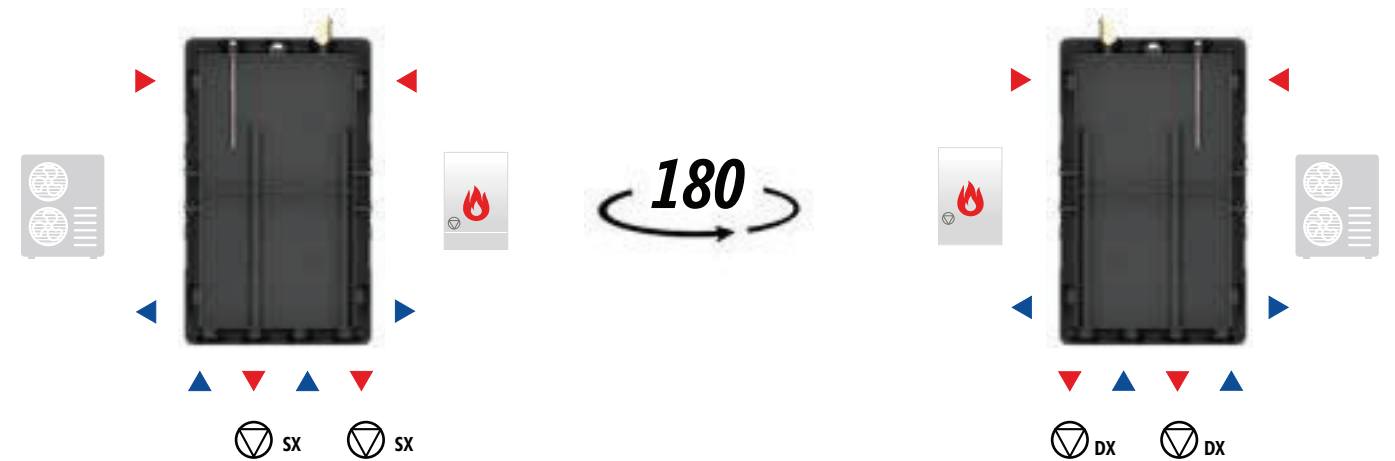
PRIMÄRKREIS / PRIMARY CIRCUIT

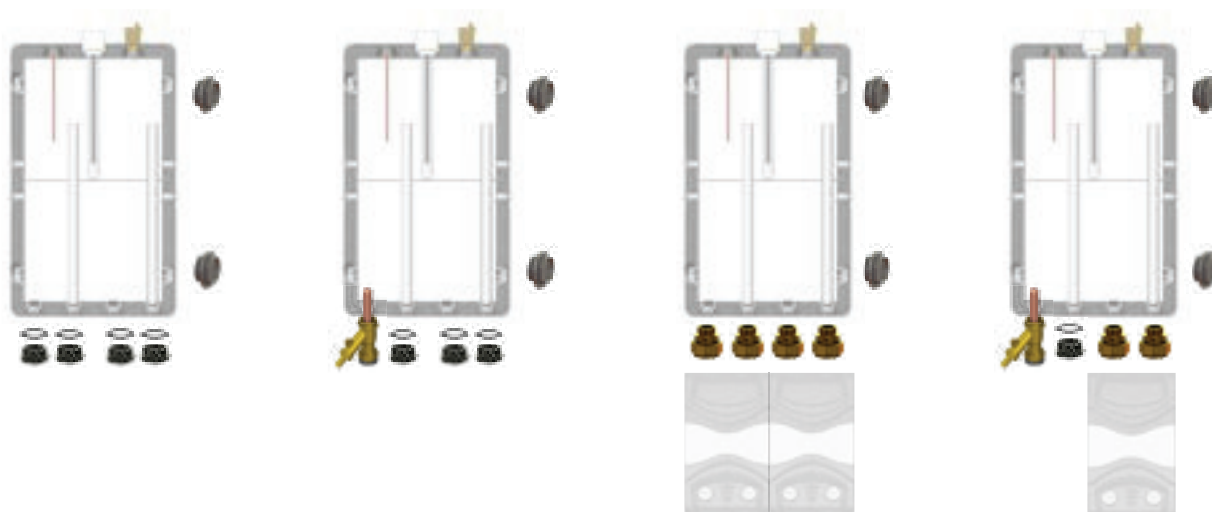
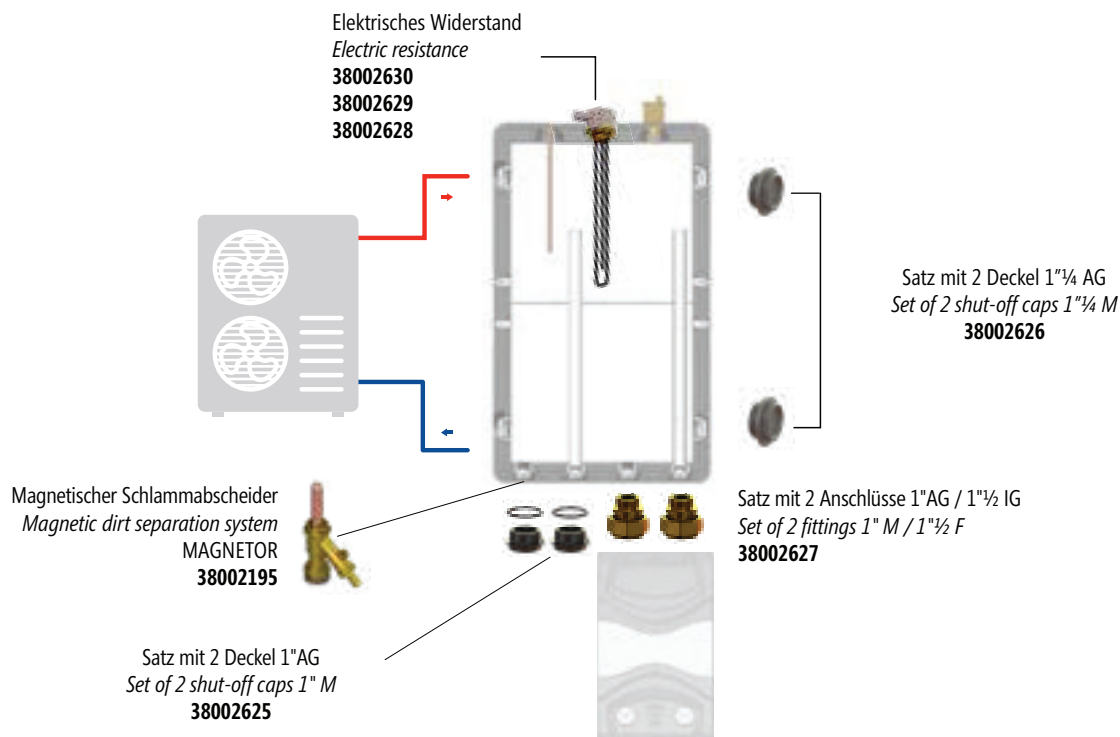


SEKUNDÄRKREIS / SECONDARY CIRCUIT



EIGENSCHAFTEN / FEATURES





BOMBER 50 C

COD.

Zubehör / Accessories

COD.



**Mini-Pufferspeicher 50 I und
Kreislaufverteiler
Micro buffer tank 50 I and
distribution to the circuits
IM SATZ INBEGRIFFEN
INCLUDED IN THE SET**

49017084



Automatisches Entlüftungsventil
Automatic air vent valve



Wandhalterungen für die Wandmontage
Wall brackets for wall installation



Guaina per sonda di temperatura 1/2"
Doigt de gant pour sonde 1/2"



Deckel 1 1/2" AG
Shut-off cap 1 1/2" M



MAGNETOR
Magnetischer Schlammabscheider
Magnetic dirt separation system

38002195



Satz mit 2 Deckel 1" AG
Set of 2 shut-off caps 1" M

38002625



Satz mit 2 Deckel 1 1/4" AG
Set of 2 shut-off caps 1 1/4" M

38002626



Satz mit 2 Anschlüsse 1" AG / 1" IG
Set of 2 fittings 1" M / 1" F

38002627

Gruppe DN25, DN25 Module



Elektrisches Widerstand / Electric resistance

1500 W

38002630

2000 W

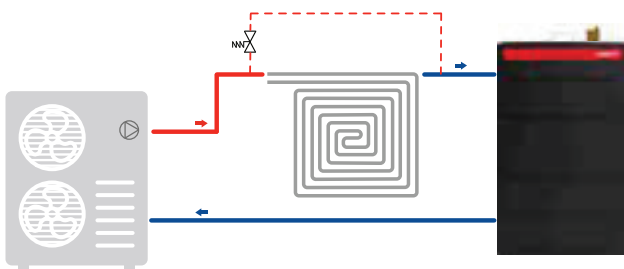
38002629

3000 W

38002628

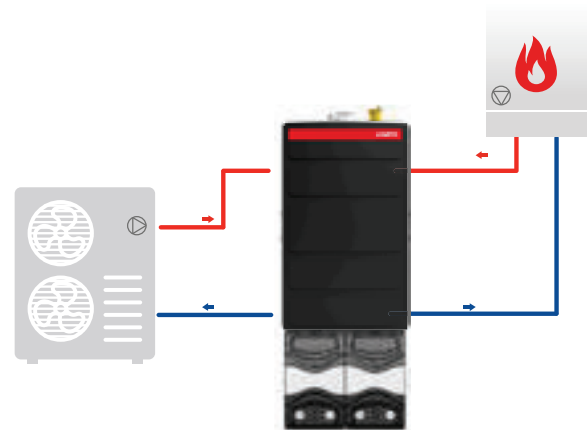


KONFIGURATION BOMBER 50 C / BOMBER 50 C CONFIGURATION



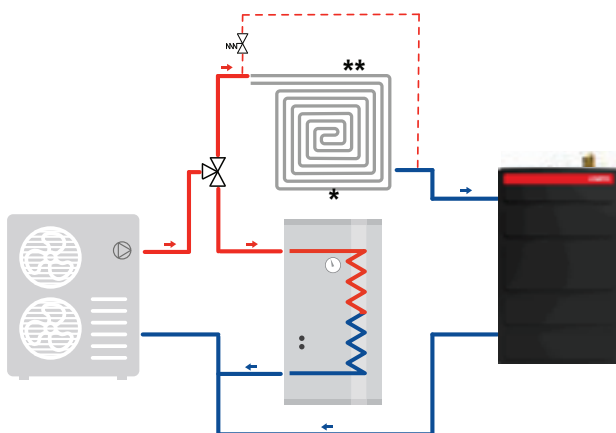
Konfiguration mit Wärmepumpe, Minispeicher im Rücklass und Strahlungsanlage

Configuration with heat pump, mini buffer tank in primary return and radiant system



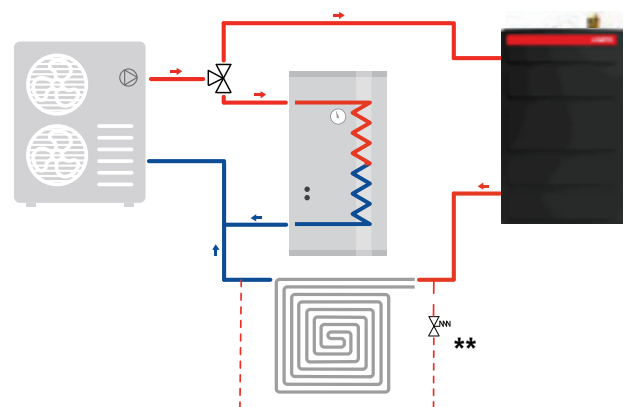
Konfiguration mit Wärmepumpe und Kessel, Minispeicher im Einlass mit Verteilermodule

Configuration with heat pump, mini buffer tank in primary flow and pump groups



Konfiguration mit Wärmepumpe, Minispeicher im Rücklass und Strahlungsanlage. Umlenkventil für BWW.

Configuration with heat pump, mini buffer tank in primary return and radiant system. Diverting valve for DHW production.

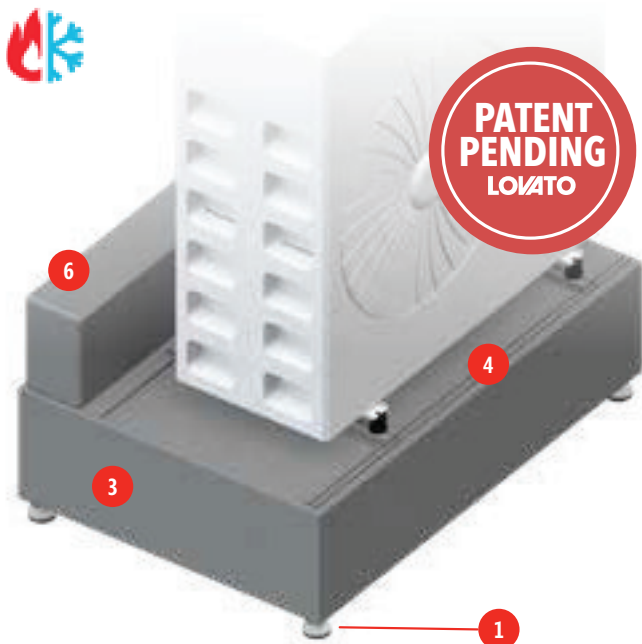


Konfiguration mit Wärmepumpe, Minispeicher im Einlass und Strahlungsanlage. Umlenkventil für BWW.

Configuration with heat pump, mini buffer tank in primary flow and radiant system. Diverting valve for DHW production.



LOVATO BOMBER 100 B



BESCHREIBUNG

BOMBER 100B ist der neue und innovative rechteckige Mini-Inertialspeicher mit einem Fassungsvermögen von 100 Litern, der entwickelt wurde, um den minimalen Wassergehalt in der Anlage für den ordnungsgemäßen Betrieb der Wärmepumpe zu gewährleisten.

Er kann dank einer innovativen wetterfesten thermischen Isolierung und der korrosionsbeständigen Behandlung des hydraulischen Moduls auch im Freien aufgestellt werden. Außerdem dient er als Basis zur Unterstützung der Wärmepumpe. Diese Merkmale machen ihn einzigartig und exklusiv und beseitigen endgültig die Notwendigkeit, zusätzlichen Platz in Innenräumen zu verwenden. Bereits mit einem schwingungsdämpfenden Wärmepumpe-Halterungsset ausgestattet. Vorbereitung für den Ausdehnungsgefäß.

DESCRIPTION

"BOMBER 100B is the new and innovative rectangular mini-inertial accumulator with a capacity of 100 liters, designed to ensure the minimum water content in the system for the proper operation of the heat pump.

It can be placed outdoors thanks to innovative weather-resistant thermal insulation and corrosion-resistant treatment of the hydraulic module. It also serves as a base to support the heat pump. These features make it unique and exclusive and eliminate the need to use additional indoor space. Already equipped with a heat pump anti-vibration support kit. Preparation for the expansion vessel.

DESIGN

- | | |
|--|--|
| 1 4 Verstellbare Stützfüße. | 1 4 Adjustable support feet. |
| 2 2 Manuelle Entlüftungsventile. | 2 2 Manual air vent valves. |
| 3 Isolierung. | 3 Insulation. |
| 4 Verstellbare universelle Wärmepumpe Stützhalterungen. | 4 Adjustable universal heat pump support brackets. |
| 5 2 Einlass- und Auslassanschlüsse: F 1" - M 1¼". | 5 2 Inlet and outlet connections: F 1" - M 1¼". |
| 6 Vorbereitung für den Anschluss des Ausdehnungsgefäßes. | 6 Provision for expansion tank attachment. |

VORTEILE

- Rechteckiger ultrakompakter Mini-Inertialspeicher auf einem Ständer zur Unterstützung der Wärmepumpe.
- Verwendung für Heizung/Kühlung.
- Wetterfeste thermische Isolierung.
- Korrosionsbeständiges hydraulisches Modul.
- Universelle Wärmepumpe-Stützhalterung.
- Verstellbare Stützfüße.
- Doppelte manuelle Luftentlüftung.
- Geringe Druckverluste, Durchflussrate bis zu 4,5 m³/h.

AVANTAGES

- Rectangular ultra-compact mini-inertial accumulator on a base to support the heat pump.
- Heating/cooling usage.
- Weather-resistant thermal insulation.
- Corrosion-resistant hydraulic module.
- Universal heat pump support bracket.
- Adjustable support feet.
- Double manual air vent.
- Low pressure losses, flow rate up to 4.5 m³/h.

